PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

63-243269

(43)Date of publication of application: 11.10.1988

(51)Int.CI.

C23C 14/34 H01L 21/285

(21)Application number: 62-077080

(71)Applicant: TOSHIBA CORP

TOKUDA SEISAKUSHO LTD

(22)Date of filing:

30.03.1987

(72)Inventor: YAMAZAKI TOSHINARI

KAWAGUCHI TATSUZO MATSUNAGA HIDEKI

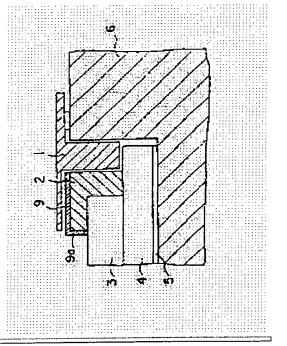
KUMAGAI KENJI

(54) DEVICE FOR FIXING SPUTTERING TARGET

(57)Abstract:

PURPOSE: To enable the deposition of a high quality film contg. no impurities by forming the surface of a fixing member against which plasma collides with the principal constituent element of a target.

CONSTITUTION: This device for fixing a target 3 for sputtering is composed of a support plate 4 and a fixing member 2 which holds the target 3 by the surface and periphery. The fixing member 2 itself or the surface 9 of the member 2 is formed with the principal constituent element of the target 3. Even when plasma collides against the fixing member 2 during sputtering, a high quality deposited film contg. no impurities is obtd. because the same element is emitted from the member 2 and the target 3.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's

⑨ 日本国特許庁(jP)

① 特許出額公開

四公開特許公報(A)

昭63-243269

@Int_Cl_*

識別記号

广内整理番号

❷公開 昭和63年(1988)10月11日

C 23 C 14/34 H 01 L 21/285 8520-4K 5-7638-5F

宝杏語求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

図発明の名称 スパンタリング・ターゲットの固定装置

⊕特 阪 四62-77080

⊕出 顧昭62(1987)3月30日

神奈川県川崎市幸区小向東芝町 1 株式会社東芝総合研究 登志成 山崎 明者 所内 神奈川県川崎市幸区小向東芝町1 株式会社東芝総合研究]][[] 連 三 蜗 砂発 所内 神奈川県川崎市幸区小向東芝町 1 株式会社東芝総合研究 松 樹 恕 砂発 所内 神奈川県座間市相模が丘6丁目25番22号 株式会社徳田製 哥 閗 砂発 作所内

①出版 人 株式会社 東芝 ①出版 人 株式会社 使田型作所 神奈川県川崎市幸区堀川町72番地

神奈川県座閩市相模が丘6丁目25番22号

10代 理 人 井理士 佐藤 一雄 外

外2名

99 100 18

1. 発明の名称

スパッタリング・ターゲットの固定装置

2、特許請求の段間

1. 文件板と、スパックリング時にプラズマのクーゲットとなるスパックリング・ターゲット をその最新は関係で決論し、終記支持板に対して 固定する固定部材を領えたスパッタリング・ケー ゲットの固定装置において、

制記者定益材の表派を前記スパックリング・ケ ーゲットを構成する主要な元素としたことを特徴 とするスパックリング・ケーゲットの固定装置。

- 2. 図念部材目体をスパッタリング・ターゲットを構成する主要な元金で協成したことを特徴とする特許済水の額関第1項記載のスパッタリング・ターゲットの図定経費。
- 国定部材の表面をスパックリング・クー ゲットを明成する主要な元素で放棄したことを特

飲とする特許請求の最照領主項記載のスパッタリ ング・ターゲットの間定後選。

- 4. 固定部材の表面にスパックリング・ターゲットを構成する主要な免索で形成された製食部材を取替したことを特徴とする特許請求の範囲第 1 項記載のスパックリング・ターゲットの固定袋
- 5. スパッタリング・ターゲットおよび支持 数が円盤状をなしており、また固定部材が質問略 し 不必の円 症状をなすことを特徴とする特許請求 の 範囲困 1 項ないし知 4 項のいずれかに記載のス パッタリング・ターゲットの固定裁定。
- 6. 被機能財が固定部財の上頭を限うものである特許請求の範囲第4項記録のスパッタリング・ターゲットの固定装置。
- 7. 装買部材が固定部材の上面を置い、かつ 内方に低出しているものである特許当求の範囲第 4項記載のスパッタリング・ターゲットの固定装 ***
 - 8. 被復部材が固定部材の上値なよび内側面

特開昭63-243269(2)

を扱うものである特許苛求の義語が4項記載のス パッタリング・ターゲットの国定袋器。

3. 発明の詳細な説明

(発明の目的)

(遊業上の利用分野)

本党明はスパックリング・ターゲットの凶意塾 習に関するものである。

(従来の技術)

MOS半導体装置のゲート電幅や配線電腦材料 としては従来一般的に使用されてきたアルミニワムおよび従来一般的であったポリシリコンに作わるモリプデン、タングステン等の高融点金属のシリサイドが最近は多用されている。

このような金属材料を主体とする機を影成する 技術としては各種の方法が関発されているが、ス パッタリングが代数的なものである。スパッタリ ングはプラズマ中の正イオンを加速してターゲットに調楽させ、これにより飛出した物質をウェー ハ上に収益させる技術である。

してターゲット固定部材2色身がスパックリング されるのを防止するアースシールド1が設けられ、 これはナーゲット保持用準分6に取付けられている。

しかしながターゲット回定部村2の上面とアースシールド1の下面との間の空間に毎人するため、ターゲット固定部村2がスパッタリングされ、終、クロム、ニッケル等のでは数解子がスパッタリングで影成された海峡中に超人する。この様なの人が何えばMOSメモリの応線材料として用いると、エッチング係性が変化し、エッチングされにくくなるちの現象が好る。この幼児水子面にエッチング後述が発生し、場合によっては配換図のショートを抱き、製品の歩きりが低下する。

(免債が解決しようとする問題点)

このように従来のスパッタリング・ターゲット の別定交置では、スパックリングにより形成され た薄膜への不純物の組入を招きやすいという問題 第4区にこのようなスパックリングに使用されるターゲットおよびその固定装置を示す。

また、このパッキングプレート4はターゲット に対してマグネトロンスパッタ法として必要な磁 場を与える磁磁石とこれを冷却する冷却選を縮え たカソードアセンブリを含むターゲット保持用盤 台6に絶縁振りを介して取付けられている。

ケーゲット超定部材でとナーゲット保持用限台 6との制にはターケット固定部材での電位をOに

がある。

本税明はこのような関道を解決するためになされたもので、スパッタリングを行ったときに不能 他を発生しにくいスパッタリング・クーゲットの 効定装置を提供することを目的とする。

(発明の構成)

(問題点を解決するための手段)

本発明によれば、支持板と、スパッチリング時にプラズマのケーゲットとなるスパッチリング・ターゲットをその最面周囲都で検持し、支持板に対して固定する固定毎けを启えたスパッタリング・ターゲットの関定装置において、固定部材の設面をスパッタリング・ターゲットを構成する主観な元素としたことを特徴としている。

(作 用)

スパックリング・ターゲットを支持被に対して 固定する固定感味の表面はスパッタリング・ター ゲットを構成する主要な元素となっているので、 たとえブラズマがこの固定薄料に衝突したとして もスパッタリング・クーゲットと同じ元素が輸出

1

すだけであり、単位される瞬に対しては円芍派彫 響を放ぼさない。

(实施姆)

以下、図面をお願して本発明にかかるスパッタ リング・ターゲットの関定装置の実施例のいくつ かを詳細に説明する。

第1回は本発明の固定益配を中心としたターゲットの個定構造を示す時面図である。

この異複判によれば、従来の同定核数と同様に、パッキング・プレート上にターゲット3が基置され、断面略し字形状の円気状をなす固定部材2の内側面がターゲット3の外間違に当接し、また間定は材2がねじによりパッキング・ブレート4に 随着されることにより、ターゲット3はその周囲が歴定されるようになっている。パッキングプレート4はターゲット保持周知台6に連続板5を介して取付けられている。

従来と異なるところは協定率対2の上面にモリ プテン版7が取付けられている点である。このモ リプテン版7の取付けはねじ止め、後年等いかな

材を使用することが前辺になっているが、プラズマが当たる部分が全てターゲット構成材料となっていれば良いのであり、この観点に立って固定器材やのものをターゲット構成材料で形成することも可認である。

者は第1回の実施所においてスパッチリングを 行った場合に形成された額中の不執物過度を表に 気す。

Æ

	F.	C r	NI
從免益者	200pps	7 O pps	30 pps
毎1回の実験例	< U. 1 ppe	< 0. 199	< 0. 1pps

図養によれば、鉄、クロム、ニッケルについて 飲出限別のO、Olppm未満であり、本発明に より押しい改善効果があることがわかる。

なお、モリプテン板は低速およびプレス加工に より所望の形状としたものを用いればよい。

(発明の効果)

以上のように本奈明によれば、固定部材のプラ

る方法でもよい。

このようなモリプデン板7は歴定部材2の上値を扱っているため、プラズマが固定部材2とアースシールド1との間に投入したとしてもステンレス製のアースシールド1には衝突せず、モリプデン板に衝突する。しかし、これによってモリプデン板からはモリプデンが飛出すだけであり、何等四面は生じない。

第2回はモリプデン板8を固定無料の内面側に 延長し、張出し部8 a を数けた例を示すものである。プラズマの進行方向は一級ではないので、こ の実施例のようにすることにより固定部材2の例 値がより経過されることになる。

第3回はモリプデン献りを固定部材の内頭側で 折曲げ、質面をし字形状にしたものである。この 実施例では固定部材の内面側登部が折曲げ無り。 により完全に変われるため、固定部材2の保道が より完全になり、容容物質の飛激を防止すること ができる。

以上の突進例においてはステンレス製の固定部

ズマの哲実する表面をターゲットの主要集成元素 としているので、スパッタリング時に健定部材に プラズマが衝突しても有害な元米が飛出すことは なく、不掩物の混入のない良好な唯義腺が何られ

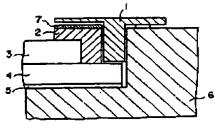
4. 國面の簡単な説明

第1回ないし第3回は本元県の国定協定の詳細 を示すは大衡面図、第4回は従来の固定設置の構 成を示す断過間である。

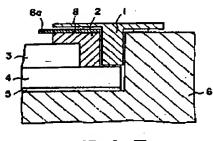
1…アースシールド、2…固定体は、3…ター ゲット、4…パッキングプレート、5…胎縁板、 6…貸付用組分、7、8、9…モリブデン板。

由既人代理人 按 路 一 量

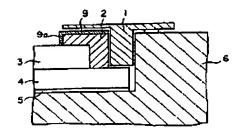
特別昭63-243269(4)



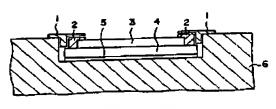
月 図



馬 2 図



第3 図



售 4 図